# **OXID-NICHTOXID-TRANSFORMATIONEN**

Werkzeug zum Eigenschaftsdesign von Keramikwerkstoffen

Partikel und Prozesstechnologie - Anwendungen



Hans-Peter Martin, Annegret Potthoff

© Fraunhofer

# AGENDA

- Einführung Oxid/Nichtoxid-Transformationen
- Diatomenumwandlung in SiC
- Titansuboxidsynthese und Werkstoffherstellung
  - Ausgangsstoffe
  - Reduktion von Titandioxid
  - Werkstoffcharakterisierung
  - Werkstoffeigenschaften
  - Zusammenfassung



Reaktionsmechanismus bei der Oxid-Carbid-Transformation



L.M. Berger et al. Int. J. Refr. Met.& Hard Mat. 17 (1999), 235-243





S. Stolle et al. Int. J. Refr. Met.& Hard Mat. 18 (2000), 61-72



Mech. Eigenschaften von Titansuboxiden

Material	E-Modul (GPa)	σ <sub>4Bb</sub> (MPa)	HV 0,5 (GPa)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (A1999.7)	380	450	15,8
TiO <sub>2</sub> (99,5%)	184	68	7,2-8,5
60Ti <sub>4</sub> O <sub>7</sub> -40Ti <sub>5</sub> O <sub>9</sub>	221	110	10-11

Aus: M.Woydt, Mat.-Wiss. u. Werkstofftech. 2004, 35, No. 10/11



Änderung der Elektrische Leitfähigkeit bei Titanoxiden in Abhängigkeit zum Ti:O-Verhältnis



gezeichnet nach: P. Hayfield, Electrode Material, Electrode and Electrochemical Cell, EP 47595 A1 (1981)



Reaktionsmechanismus bei der Oxid-Carbid-Transformation

 $SiO_2 + CO \rightarrow SiO + CO_2$  $C + CO_2 \rightarrow CO$  $C + SiO_2 \rightarrow CO + SiO$  $2C + SiO \rightarrow SiC + CO$ SiO CO CO CO CO CO SiO CO С SiO<sub>2</sub> SiO<sub>2</sub> SiO<sub>2</sub> С

A.W. Weimer (ed.), Carbide, Nitride and Boride materials synthesis and processing, Chapman & Hall, London 1997



Oxidationsstabilität von Si-C-O Fasern (Nicalon) im Vergleich zu SiC-Fasern (HiNicalon)





- Ausgangsstoffe, Anwendungen
  - Diatomen (SiO<sub>2</sub>)
  - Kohlenstoff (Stärkelösung)



- Anschwemmfiltration in der Lebensmittelindustrie
  - Physiologisch unbedenklich
  - Kostengünstig
  - Hohe Verfügbarkeit

Recyclingfähigkeit (Säure- und Basebeständigkeit)  $\Rightarrow$  SiC



Partikelcharakterisierung – chemische Verunreinigungen im Diatomen





#### Partikelcharakterisierung – Partikelgrößen

Diatomen	CBL	CBR	FN1	DIC
d <sub>10</sub> (μm)	1,7	2,1	2,0	2,4
d <sub>50</sub> (μm)	6,6	8,1	7,8	12,2
d <sub>90</sub> (μm)	20,6	25,1	17,1	45,3
Spaz Obarflächa	6	2	40	
nach BET (m <sup>2</sup> g <sup>-1</sup> )	O	5	40	Z



#### Partikelpräparation

- Suspensionsherstellung SiO<sub>2</sub> (Diatomen) + C (Stärke)
- Granulierung / Trocknung
- Synthese im Wirbelschichtofen





Gasstrom Pulvereinbringung Wirbelschichtsynthese Entspannung des Gases Zyklon Vorbehandlung / Pyrolyse:  $(C_6H_{10}O_5)_n + x SiO_2 \rightarrow 6n C + xSiO_2 + 5nH_2O^{\uparrow}$ Gasstrom Reaktionszone Gasstrom Synthese:  $3C + SiO_2 \rightarrow SiC + 2CO^{\uparrow}$ Aufwärmung Gasstromdes Gases antrieb Gaseinspeisung Gasstrom Pulverauffanggefäß







Eigenschaftsanpassung durch SiO<sub>2</sub>-SiC Transformation





#### Ausgangsstoffe



TiO<sub>2</sub>- Pulver P1 – Anastas + Rutil, P2 - Anastas (IoLiTec)

M. Nösel, Diplomarbeit 2009, TU Dresden, Institut für Werkstoffwissenschaft / ANW



Ausgangsstoffe



Fraunhofer











Mahlfortschritt an TiO<sub>2</sub>-C-Pulvermischungen (0,74 m% C)



#### 10 9 TiO1,60 – 4h Mahlung 8 7 TiO1,95 – 4h Mahlung 6 ∆Q<sub>3</sub>(x) in % 5 TiO1,60 – 4h Mahlung + Temperung 1050°C 4 TiO1,95 – 4h Mahlung + Temperung 1050°C 3 2 1 0 0,1 10 0,01 1 100 1000 Partikelgröße in µm

#### Titandioxid-Reduktion / Pulveraufbereitung

Veränderung der Partikelgrößenverteilung durch Temperung







Verschiebung des Zeta-Potenzials von TiO<sub>2</sub>-C-Pulvermischungen (0,74 m% C) nach der Temperung bei 1050°C





Werkstoffherstellung









Werkstoffcharakterisierung – Gefügeanalyse (SEM)



Überblick zu einem Titansuboxidgefüge, heißgepresst (1200°C, 2h)



Werkstoffcharakterisierung – Gefügeanalyse (SEM)





 $1\,\mu m$ 

Titansuboxidgefüge, heißgepresst (1200°C, 2h), mikro- und nanoskalige Strukturen

SE-Bilder

Inlens-Bilder



Werkstoffcharakterisierung – Elektrische Leitfähigkeit





Werkstoffcharakterisierung – Elektrische Leitfähigkeit



TiO<sub>x</sub> in situ "dotiert"



Werkstoffcharakterisierung – Thermokraft (Seebeck-Koeffizient)





- 3. Titansuboxidsynthese und Werkstoffherstellung
- Eigenschaftsanpassung durch partielle TiO<sub>2</sub>- Reduktion



 $\kappa$ - thermische Leitfähigkeit,  $\sigma$ - elektrische Leitfähigkeit S – Seebeck-Koeffizient



# 4. Zusammenfassung

#### Diatomen

- Formstabilität + Oxid-Carbid-Transformation ⇒ Erhöhung der chemischen Stabilität und Beibehaltung der strukturellen Vorteile
- Titansuboxide
  - Partielle Reduktion Oxid Suboxid-Transformation ⇒ Balance von thermischer, elektrischer Leitfähigkeit und Seebeck-Koeffizient
- Weitere Oxid-Nichtoxid-Systeme
  - z.B. ZrO<sub>2</sub>-ZrC Dampfdruck bei Hochvakuum / Hochtemperatur
  - **z**.B.  $B_2O_3$ - $B_4C$  überstöchiometrisches Borcarbid
  - **z**.B. SiC/Si3N4/BN  $\rightarrow$  SiCNB / amorphe Hochtemperaturphasen



#### Danksagung

- Dank für die finanzielle Unterstützung der Arbeiten in den Projekten:
  - BMBF, Fkz: 03N8016
  - FhG, Challenge-Förderprogramm
  - Sächsischen Aufbaubank im Rahmen der Exellenzinitiative "ECEMP" Fkz. 13932/2379 aus Mitteln des Europäischen Fonds für regionale Entwicklung und des Freistaates Sachsen
  - BMBF, Fkz: 03FPF00036 innerhalb des Forschungsprämienprogramms des BMBF
  - BMBF, Fkz: 03X3548G im Rahmen von ThermoPower
  - BMBF, Fkz: 03X3554G im Rahmen von ThermoPower



